

# ВАЖНО

*прочтите внимательно*

## **Предупреждение:**

Ваш станок изготовлен из экструзионного акрила (оргстекла). Это очень красивый и долговечный материал, требующий, однако, соблюдения нескольких простых правил.

**Никогда не применяйте органические растворители** для очистки станка (спирт, бензин, ацетон, растворитель, уайт-спирит и прочее), а также жидкости для мытья посуды, поскольку они содержат агрессивные ПАВ (поверхностно-активные вещества). Это приведет к нарушению внешнего вида, помутнению и растрескиванию деталей. Для очистки применяйте только воду и мыльную пену от обычного мыла.

**Оберегайте станок от ударов и падений** на твердые поверхности.

**Не применяйте чрезмерных усилий** для управления станком. Если что-то вдруг двигается туго, посмотрите, ослабили ли вы все необходимые винты и не попали ли посторонние предметы под подвижные элементы.

**Постарайтесь** избегать интенсивного попадания воды на подшипники. Они выполнены в закрытом варианте, но все же лучше не заливать их сильно водой. Особенно это относится подшипнику в башне станка. Все металлические элементы конструкции, включая весь крепеж, выполнены из нержавеющей стали и латуни.

**Станок не требует смазки**, более того – она противопоказана, поскольку может задерживать абразивные частицы.

**Будьте осторожнее с магнитами** – они очень сильные. Устанавливайте нож только скользящим надвигающим движением поочередно, начиная с кончика и заканчивая основанием! Снимайте нож в обратном порядке, сначала сдвигайте основание клинка, затем стягивайте кончик. При попытке прилепить или оторвать весь клинок сразу вы можете получить травму лезвием при сильном рывке, или повредить магнитные держатели.

**Перед началом работы** обязательно заклейте магниты держателей малярным скотчем – это убережет ваше лезвие от царапин, улучшит контакт клинка с держателями и позволит, при необходимости, наносить на скотч метки для стабильного положения клинка при заточке.

**Не пытайтесь**, сильно затягивать фиксатор переднего держателя камня. В процессе работы вам может понадобиться переставить передний упор камня под размер 6 или 8 дюймов. По умолчанию упор приходит установленным на 6 дюймов. Для этого на штоке сделаны две проточки. Никогда не затягивайте винт со всей силы. Достаточно только слегка его зафиксировать в проточке. Они для того и сделаны, чтобы исключить «сползание» упора. Сильная затяжка приведет к его повреждению. Не применяйте нестандартные камни без бланков. Система зажима рассчитана именно на бланковые камни и не сможет надежно удерживать (к примеру) двухсторонние веневские алмазы. И конечно, система не рассчитана на применение больших японских водников. Не пытайтесь при заточке давить на камень – это не только не ускорит процесс заточки, но приведет к усиленному износу и выработке камня.

**Если вы будете соблюдать эти простые правила, то ваш станок прослужит вам верой и правдой долгие годы и будет радовать не только отличной работой, но и своим внешним видом.**