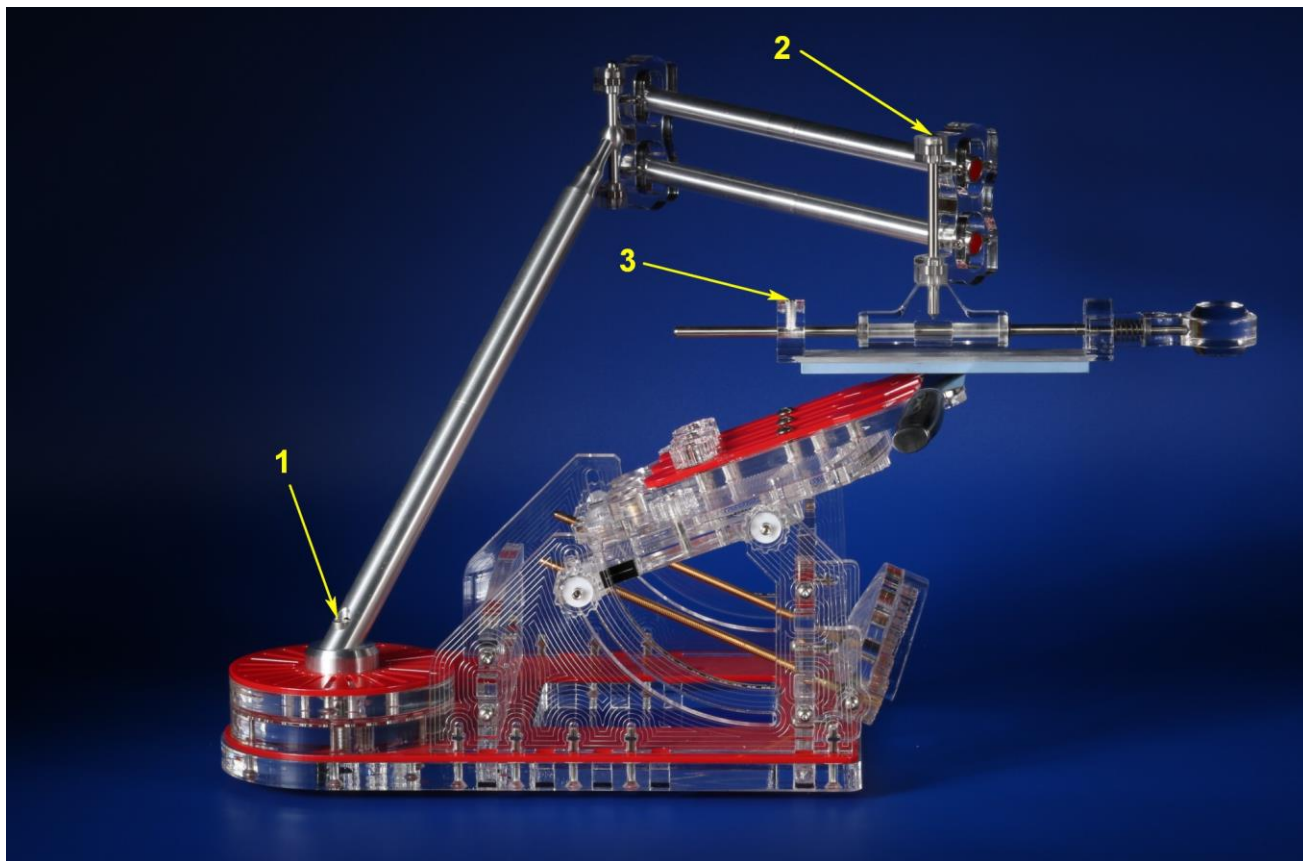


СБОРКА СТАНКА ЕРМАК-10 ПОСЛЕ РАСПАКОВКИ



Для сборки станка необходимо выполнить две операции в следующей последовательности:

- 1.** Прикрутить руку к башне одним винтом **DIN912 M6x25**, который при транспортировке вкручен в вершину башни. Никакого выравнивания по азимуту не требуется, только плотно прикрутить винтом через отверстие в основании руки с использованием шестигранного ключа типа **HEX**.
- 2.** Вставить вертикальную ось штока через подшипники руки снизу и притянуть ее гайкой **DIN985 M5** (с пластиковой самоконтрящейся втулкой) с использованием торцевой головки на 8. Эту операцию надо выполнять с осторожностью и пониманием процесса. Во избежание повреждения корпуса сустава затяжка гайки должна проходить не спеша, с контролем вертикального осевого люфта до его полного исчезновения. Не пытайтесь затянуть гайку «до упора». Его просто нет! Если ключ будет иметь большой рычаг, то есть риск поломки корпуса сустава. Станок готов к работе.

В процессе работы вам может понадобиться переставить передний упор камня под размер 6 или 8 дюймов. По умолчанию упор приходит установленным на 6 дюймов. Для этого на штоке сделаны две проточки. Никогда не затягивайте винт (**3**) со всей силы. Достаточно только слегка его зафиксировать в проточке. Они для того и сделаны, чтобы исключить «сползание» упора. Сильная затяжка приведет к его повреждению. Не применяйте нестандартные камни без бланков. Система зажима рассчитана именно на бланковые камни и не сможет надежно удерживать (к примеру) двухсторонние веневские алмазы. И конечно, система не рассчитана на применение больших японских водников. Не пытайтесь при заточке давить на камень – это не только не ускорит процесс заточки, но приведет к усиленному износу и выработке камня. Соблюдение простых правил позволит вам пользоваться станком долгие годы.